

Сварочные материалы для оффшорных сооружений.

Материалы, из которых создаются структуры верхнего уровня оффшорных платформ (включают палубу, жилой модуль, вертолётную площадку): основные стали нормальной прочности, такие, как А, В, D, Е и стали повышенной прочности АН32, ДН32, FH32, АН36, ДН36, FH36, АН40, ДН40, ЕН40, FH40. В изготовлении оффшорных платформ 90% объёма составляет листовая сталь марок D36 и E36.

Сварочные материалы для верхнего модуля оффшорных платформ

GFL-71Ni Спецификация: AWS A5.20 E71T-1C-J

Характеристика:

1. Пониженное содержание P, S. Хорошие сварочно-технологические свойства и устойчивость к образованию трещин.
2. Ударная вязкость более 120J при -40°C.
3. CTOD=0.76mm при -10°C.
4. Указанные свойства актуальны для сварочных материалов для палубы оффшорных платформ из сталей ДН36, ЕН36.

GFR-81K2 Спецификация: AWS A5.20 E81T1-K2C

Характеристика:

1. Пониженное содержание P, S. Хорошие сварочно-технологические свойства и устойчивость к образованию трещин.
2. Ударная вязкость более 100J при -60°C.
3. CTOD=0.76mm при -10°C.
4. Указанные свойства актуальны для сварочных материалов для палубы оффшорных платформ из сталей E460 F460

GWR-ENi5/GXL-125 Спецификация: AWS A5.23 F8A/P6-ENi5-Ni5

Характеристика:

1. Ударная вязкость более 100J при -50°C. Ударная вязкость более 80J при -60°C.
2. Указанные свойства актуальны для сварочных материалов для палубы оффшорных платформ из сталей Q460.



Жилой модуль

Палуба

Case!

Shanghai Waigaoqiao Shipbuilding and Offshore Co.,Ltd

Shanghai Zhenhua Heavy Industry Co., Ltd

China Ocean Shipbuilding and Offshore Co.,Ltd



Тел: +86-512-57687777

Эл. Почта: export@gintune.cn