

Конструкции ног оффшорной платформы помогают держать десятки тысяч тонн веса верхних конструкций платформы и это требует применения сверх прочных сталей. Конструкции ног состоят из труб круглого сечения и стального каркаса, обычно изготовленных из сталей A514Gr.Q, A517Gr.Q и Q690.

Сварочные материалы для ног оффшорных платформ.



GEL-118M Спецификация: AWS A5.5 E11018M

Характеристика:

1. Электроды для сварки сверхпрочных сталей, имеющих характеристики YP=760MPa, TS=830MPa.
2. Используются для сварочных соединений структур каркаса и ног оффшорной платформы.

GFR-110K3 Спецификация: AWS A5.20 E111T1-K3C

Характеристика:

1. Пониженное содержание P, S. Хорошие сварочно-технологические свойства и устойчивость к образованию трещин.
2. Порошковая проволока для сварки сверхпрочных сталей с характеристиками YP=740MPa, TS=810MPa.
3. Используются для сварочных соединений структур каркаса и ног оффшорной платформы из сталей A514GrQ, A517GrQ and Q690.

GCR-EM4-S/GXL-121 Спецификация: AWS A5.23 F11P4-ECM4-M4

Характеристика:

1. Металлопорошковая проволока SAW. Характеристики прочности YP=729MPa, TS=805MPa. Ударная вязкость 120J при -50°C.
2. Используются для сварочных соединений структур каркаса и ног оффшорной платформы из сталей A514GrQ, A517GrQ and Q690.



ADDJe: NO.358, Jinfenghuang Road, Shipai, Bacheng Town, Kunshan City Jiangsu Province, China