

Общие сварочные материалы для обычных судов:

<p>GFL-71 Классификация по: AWS A5.20 E71T-1C</p> <p>Характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 8 сертификатов классификационных обществ, прекрасные сварочно-технологические свойства и прочностные характеристики. 2. Прекрасные значения ударной вязкости при низких температурах, ударная вязкость при V-образной разделке кромок выше 120J при -20°C. 3. Широко используется при сварке корпусных конструкций из листов D32, A36, D36 и др. 	<p>GFL-71 Сварочный шов</p> 
<p>GCL-11G+GFL-70C Классификация по: AWS A5.18 E70T-GC+A5.20E70T-1C</p> <p>Характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Высокоэффективна при сварке двумя типами проволоки, скорость подачи 1000-1200мм/минуту. 2. Прекрасные значения ударной вязкости при низких температурах, ударная вязкость при V-образной разделке кромок выше 95J при -20C. 3. Для сварки лентой судовых конструкций и продольных балок со стальными листами. 	<p>GCL-11G+GFL-70C Сварочный шов</p> 
<p>GWL-14H/GXL-101 Классификация по: AWS A5.17 F7A0-EN14</p> <p>Характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Для сварки сталей прочностью 480-660 МПа 2. Прекрасные значения ударной вязкости при низких температурах, ударная вязкость при V-образной разделке кромок выше 115J при -20C. 3. используется при сварке корпусных конструкций из листов D32, A36, D36 и др. 	<p>GWL-14H/GXL-101 Сварочный шов</p> 

Общие типы сварочных материалов для изготовления ёмкостей для химических соединений.

<p>Ёмкости для хранения химикатов двуслойной конструкции, внешний слой которых состоит из углеродистой стали а внутренний из нержавеющей стали. Или полностью выполнены из коррозионностойкой стали.</p>	<p>GES-2209 Классификация по : AWS A5.4 E2209-16</p> <p>Характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Титаносодержащие электроды для сварки дуплексных нержавеющей сталей 2. Сочетают свойства аустенитных и ферритовых нержавеющей сталей, прекрасная устойчивость к внутренней и внешней коррозии.
	<p>GFS-2209 Классификация по : AWS A5.22 E2209T1-1</p> <p>Характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порошковая проволока для сварки дуплексных нержавеющей сталей 2. Сочетает свойства аустенитных и ферритовых нержавеющей сталей, прекрасная устойчивость к внутренней и внешней коррозии.
<p>Наша компания может предложить различные виды сварочных материалов для сварки аустенитных нержавеющей сталей, дуплексных нержавеющей сталей с прекрасными сварочно-технологическими и физическими свойствами.</p>	<p>GWS-2209/GXS-330 Классификация по : AWS A5.9 ER2209</p> <p>Характеристики:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проволока для автоматической сварки под флюсом дуплексных нержавеющей сталей 2. Сочетает свойства аустенитных и ферритовых нержавеющей сталей, прекрасная устойчивость к внутренней и внешней коррозии.